

Gdańsk, 22 listopada 2016 roku
CG/22112016

LIST REFERENCYJNY

Szanowni Państwo,

Gdańska Stocznia „Remontowa” im. J. Piłsudskiego S.A., deklarując w swojej polityce jakości i polityce ochrony środowiska ciągłe doskonalenie metod technicznych i organizacyjnych służących zapewnieniu technicznego bezpieczeństwa w trakcie realizacji procesów produkcyjnych, dla osiągnięcia założonych celów wielokrotnie korzystała z potencjału intelektualnego Polskiego Rejestru Statków S.A., powierzając tej instytucji rozwiązanie trudnych zagadnień techniczno-technologicznych z dziedziny okrętownictwa.

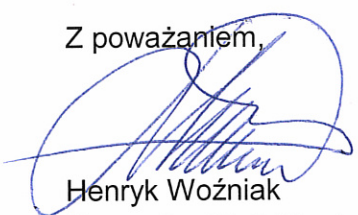
Zrealizowana przez PRS w latach 2012 – 2014 praca rozwiązująca obliczeniowo problematykę dokowania platform off-shore na półzanurzalnych barkach i której bardzo dobry rezultat w postaci oprogramowania został potwierdzony wielokrotnie w praktyce, stała się przyczynkiem do złożenia pod koniec 2015 roku zamówienia na realizację podobnego zadania w odniesieniu do dokowania statków na eksploatowanych w stoczni dokach pływających.

Infrastruktura dokowa Stoczni to sześć doków pływających o udźwigu nominalnym od 3200 ton do 36000 ton. Największy z doków pozwala na dokowanie statków o szerokości do 44,4 m, a długości do 300 m. Dla udoskonalenia metod i narzędzi służących do oceny zdolności dokowej każdego z tych doków, uzgodniliśmy wykonanie przez PRS, niedostępnego na rynku komercyjnym, numerycznego oprogramowania procesu dokowego bazującego na algorytmie programu StabPRS.

W rezultacie, na warunkach określonych umową, w uzgodnionym terminie otrzymaliśmy pakiet sześciu programów, które wdrożyliśmy do użytkowania przez służby techniczno-technologiczne Stoczni jako narzędzie w postaci kalkulatorów ładunkowych.

Już pierwsza walidacja oprogramowania potwierdziła, że zarówno założenia, jakie przyjęto z tytułu uwarunkowań stoczniowych, jak i metodologia rozwiązania zadania gwarantują duży stopień zapewnienia technicznego bezpieczeństwa operacji dokowych z punktu widzenia stateczności i wytrzymałości doków. Jednocześnie potwierdziła się jego bardzo dobra funkcjonalność i przydatność z punktu widzenia obowiązujących Stoczniami procedur, w tym uzyskiwanie bezproblemowej akceptacji ze strony Armatora proponowanej przez nas procedury zadokowania statku.

Z poważaniem,



Henryk Woźniak

Generalny Projektant „Remontowej” S.A.