|  |
| --- |
| **WNIOSEK O CERTYFIKACJĘ** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Jednostka oceniająca procesy spawalnicze:** | | | | |
| 1.1 | Nazwa | **Polski Rejestr Statków S.A. (PRS S.A.)** | 1.5 | Adres | **al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk** |
| 1.2 | Numer NIP | **584-030-44-72** | 1.6 | Numer akredytacji | **AC 206** |
| 1.3 | Telefon | **(+48) 58 75 11 273** | 1.7 | Numer rej. wniosku | **P ̶       / A /** |
| 1.4 | e-mail | **dc@prs.pl** | 1.8 | Zasady certyfikacji spawaczy dostępne na stronie[**www.prs.pl**](http://www.prs.pl) | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.** | **Dane wnioskodawcy:** | |
| 2.1 | Nazwa |  |
| 2.2 | Adres |  |
| 2.3 | Numer NIP |  |
| 2.4 | Osoba upoważniona do złożenia wniosku/do kontaktu.  **Wnioskodawca zobowiązany jest zapoznać osobę upoważnioną do kontaktu z Klauzulą Informacyjną znajdującą się poniżej.** |  |
| 2.5 | Telefon / e-mail | **/** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3.** | **Dane osoby wykonujące połączenie nierozłączne:**  **Wnioskodawca zobowiązany jest zapoznać nw. osobę z Klauzulą Informacyjną znajdującą się poniżej.** | | |
| 3.1 | Imię nazwisko | |  |
| 3.2 | Adres | |  |
| 3.3 | Data urodzenia | 1) |  |
| 3.4 | Miejsce pracy | |  |
| 3.5 | Numer książeczki spawacza/operatora *(jeśli posiada)* | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4.** | **Wnioskowany zakres certyfikacji:** | | | | | | | | |
| 4.1 | Norma kwalifikacji: | | 2) | Uprawnienia 2014/68/UE (PED) | | Uprawnienia 2014/29/UE (SPVD) | | | |
| PN-EN ISO 9606-1:2017-10 (stal) | | |  | |  | | | |
| PN-EN ISO 9606-2:2007 (Al i stopy) | | |  | |  | | | |
| PN-EN ISO 9606-3:2001 (Cu i stopy) | | |  | | **------** | | | |
| PN-EN ISO 14732:2014-01 | | |  | |  | | | |
| PN-EN ISO 13585:2012 | | |  | | **------** | | | |
| 4.2 | Rodzaj egzaminu | | | Początkowa certyfikacja  Ponowna certyfikacja | | | | | |
| 4.3 | Wnioskowany zakres na podstawie | | | nr:       *(podać numer i załączyć kopię)* | | | | | |
| 4.4 | Kwalifikacja na podstawie technologii spawania/zgrzewania/lutowania | | | nr:       *(podać numer i załączyć kopię)* | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **5.** | **Wnioskowany zakres egzaminu:** | | | | | | | | |
| 5.1 | Numer procesu wg PN-EN ISO 4063:2011 | | | **:       /** | | | | | |
| 5.2 | Sposób przeniesienia spoiwa | | 3) |  | | | | | |
| 5.3 | Typ wyrobu | | |  | | | | | |
| 5.4 | Grupa materiału podstawowego wg normy *(załączyć kopię atestu)* | | | **:**   **; ;** | | | | | |
| 5.5 | Grupa, oznaczenie materiału dodatkowego *(FM tylko dla PN-EN ISO 9606-1), (załączyć kopię atestu)* | | | **;** | | | | | |
| 5.6 | Typ materiału dodatkowego | | | **;** | | | | | |
| 5.7 | Grubość materiału podstawowego t [mm] | | | t= | | | | | |
| 5.8 | Grubość spoiny s [mm] *(tylko dla BW lub B)* | | | s= | | | | | |
| 5.9 | Średnica zewnętrzna rury [mm] | | | ∅ | | | | | |
| 5.10 | Pozycja spawania wg PN-EN ISO 6947:2011 | | |  | | | | | |
| 5.11 | Typ spoiny | | | BW  FW | | | | | |
| 5.12 | Rodzaj spoiny | | |  | | | | | |
| 5.13 | Szczegóły wykonania spoiny czołowej/pachwinowej | | | **/** | | | | | |
| 5.14 | Rodzaj podkładki | | |  | | | | | |
| 5.15 | Gaz osłonowy wg PN-EN ISO 14175:2009 / Topnik | | | **; ;** | | | | | |
| 5.16 | Rodzaj i biegunowość prądu | | |  | | | | | |
| 5.17 | Uzupełniające złącze ze spoiną pachwinową w pozycji PB | | | TAK  NIE  N/D | | | | | |
| 5.18 | Rodzaj spawania *(wypełnić jedną z opcji)* | | 5) | Spawanie zmechanizowane | | | Spawanie automatyczne | | |
| 5.19 | Rodzaj zgrzewania | | 5) |  | | | | | |
| 5.20 | Śledzenie złącza | | 5) |  | | |  | | |
| 5.21 | Kontrola długości łuku | | 5) |  | | |  | | |
| 5.22 | Kontrola wizualna | | 5) |  | | | **------** | | |
| 5.23 | Podkładka | | 5) | TAK  NIE | | | **------** | | |
| 5.24 | Wkładka spoiwa | | 5) | TAK  NIE | | | **------** | | |
| 5.25 | Rowek spawalniczy | | 5) |  | | | | | |
| 5.26 | Odstęp [mm] | | 5) |  | | | | | |
| 5.27 | Typ stanowiska do spawania/zgrzewania | | 5) |  | | | | | |
| 5.28 | Rodzaj spoiwa wg PN-EN ISO 17672 | | 6) |  | | | | | |
| 5.29 | Sposób dozowania spoiwa | | 6) | FF  PP | | | | | |
| 5.30 | Rodzaj złącza | | 6) | B  O  T | | | | | |
| 5.31 | Długość zakładki [mm] | | 6) | L= | | | | | |
| 5.32 | Kierunek płynięcia spoiwa | | 6) | H  UV  VD | | | | | |
| 5.33 | Stopień mechanizacji | | 6) |  | | | | | |
| 5.34 | Inne zmienne zasadnicze | | 7) |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **6.** | **Lista wymaganych załączników, które należy złożyć wraz z wnioskiem:** | | | | | | | | |
| atesty materiałów podstawowych i dodatkowych,  kopie certyfikatów spawacza (jeśli dotyczy),  dowód wniesienia opłaty,  aktualne badania lekarskie 4), | | | | instrukcje technologiczną  kopia zaświadczenia i/lub książeczki z ukończenia kursu (nie dot. ponownej Certyfikacji),  oznaczenie poprzedniego uprawnienia (jeśli dotyczy),  nr certyfikatu:                 (podać numer). | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **7.** | **Uwagi:** | | | | | | | | |
| 7.1 | * wnioskujący wypełnia i podpisuje wniosek o certyfikację i przesyła w wersji elektronicznej na adres mailowy wskazany w punkcie 1.7, * umowa o certyfikację personelu spawalniczego zostanie wysłana po przeglądzie merytorycznym kryteriów deklarowanych w niniejszym wniosku, * wniosku oraz podpisaną umowę należy dostarczyć w oryginale najpóźniej w dniu egzaminu, przed przystąpieniem do egzaminu. | | | | | | | | |
| 7.2 | Opis odnośników:  1) - minimalny wymagany wiek kandydata – 18 lat,  2) - zaznaczyć właściwe,  3) - tylko dla procesów 131, 135, 138,  4) - niniejszym oświadczam, że mój stan zdrowia pozwala mi na udział w egzaminie(ach), 5) - tylko dla procesów certyfikowanych wg PN-EN ISO 14732:2014-01,  6) - tylko dla procesów certyfikowanych wg PN-EN ISO 13585:2012, 7) - w przypadku egzaminu dla lutowacza operatora wpisać należy rodzaj urządzenia do lutowania. | | | | | | | | |
| 7.3 | W przypadku składania wniosku na większą liczbę pozycji spawania, grup materiałowych, procesów itp., należy załączyć kolejne wypełnione formularze. | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| ………………………………………………….......  (miejscowość, data) | | ………………………………………………….......  (podpis wnioskodawcy) | | | ………………………………………………….......  (podpis koordynatora) | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| **8.** | **Zobowiązuję się:** | | | | | | | | |
| przestrzegać odpowiednich postanowień i zasad, dotyczących certyfikowania personelu spawalniczego,  nie ujawniać poufnych materiałów egzaminacyjnych oraz nie uczestniczyć w nieuczciwych praktykach podczas egzaminu,  do zapoznania się z „Zasadami Certyfikacji Personelu Spawalniczego” publikowanymi na stronie internetowej [www.prs.pl](http://www.prs.pl),  wykorzystywać certyfikat zgodnie z uzyskanym zakresem kwalifikacji,  nie wykorzystywać certyfikatu w sposób mogący narazić na szwank dobre imię PRS S.A. oraz nie składać oświadczeń, które PRS S.A. może uznać za wprowadzające w błąd lub nieuprawnione,  po zawieszeniu lub unieważnieniu certyfikatu zaprzestać wykorzystywania i powoływania się na certyfikat oraz zwrócić certyfikat do PRS S.A.,  wykorzystywać posiadany certyfikat tylko w celu udokumentowania zakresu posiadanych uprawnień,  nie wykorzystywać certyfikatu lub raportu, ani jakiejkolwiek ich części, w sposób wprowadzający w błąd,  do bezzwłocznego informowania PRS S.A. o sprawach, które wpływają na zdolność do dalszego spełniania wymagań   certyfikacyjnych. | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| 9. | Wnioskuję o dostosowanie egzaminu do specjalnych potrzeb. Jeśli TAK, to jakich? | | | | | | | TAK | NIE |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| ………………………………………………….......  (miejscowość, data) | | ………………………………………………….......  (podpis kandydata) | | | ………………………………………………….......  (podpis koordynatora) | | | | |

**Część dla osób prawnych:**

*Wyrażam zgodę na używanie przez PRS S.A. z siedzibą w Gdańsku telekomunikacyjnych urządzeń końcowych i automatycznych systemów wywołujących (np. telefon, e-mail), których jesteśmy użytkownikiem, dla celów marketingu bezpośredniego, zgodnie z art. 172 Prawa telekomunikacyjnego i przesyłania informacji handlowej.*

**Część dla osób fizycznych (również osoby prowadzące jednoosobową działalność gospodarczą, ceidg):**

***Informacja o prawie cofnięcia zgody***

*W każdej chwili przysługuje Pani/Panu prawo do wycofania ewentualnie niżej udzielonej zgody na przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych. Cofnięcie zgody nie będzie wpływać na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie Pani/Pana zgody przed jej wycofaniem.*

***Zgoda nr 1*** *Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zamieszczonych w niniejszym formularzu przez PRS S.A. z siedzibą w Gdańsku w celach marketingowych.*

***Zgoda nr 2*** *Wyrażam zgodę na używanie przez PRS S.A. z siedzibą w Gdańsku automatycznych systemów wywołujących lub telekomunikacyjnych urządzeń końcowych, których jestem użytkownikiem, dla celów marketingu bezpośredniego, zgodnie z art. 172 Prawa telekomunikacyjnego.*

***Zgoda nr 3*** *Wyrażam zgodę na przesyłanie przez PRS S.A. z siedzibą w Gdańsku za pomocą środków komunikacji elektronicznej informacji handlowej, zgodnie z art. 10 Ustawy o świadczeniu usług drogą elektroniczną.*

***Klauzula informacyjna dla osób fizycznych (również osób prowadzących działalność gospodarczą, CEIDG),  
a także osób wskazanych do kontaktu pkt 2.4 oraz spawacza wskazanego w pkt 3 formularza***

*Zgodnie z przepisem art. 13 ust. 1 i ust. 2, art. 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie*

*ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), (Dz.U.UE.L.2016.119.1 z dnia 04.05.2016 r.), zwanego w dalszej części* ***RODO****, Polski Rejestr Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku, zwana w dalszej części* ***Spółką****, informuje, że:*

***Administrator Danych Osobowych***

*Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Polski Rejestr Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku (adres: al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, tel.: + 48 58 346 17 00, + 48 58 751 11 00, adres e-mail:* [*mailbox@prs.pl*](mailto:mailbox@prs.pl)*).*

***I. Inspektor Ochrony Danych***

*Spółka wyznaczyła Inspektora Ochrony Danych, z którym może Pani/Pan skontaktować się w sprawach ochrony swoich danych osobowych pod numerem tel.: + 48 58 751 12 97, e-mailem:* [*iod@prs.pl*](mailto:iod@prs.pl) *lub pisemnie na adres siedziby Spółki, wskazany w pkt I.*

***II. Cele i podstawy przetwarzania***

*1. Pani/Pana dane osobowe są niezbędne do przygotowania oferty i wzoru umowy, której jest Pani/Pan stroną. W związku z powyższym Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie przepisu art. 6 ust. 1 lit. b) RODO w celu prawidłowego oraz zgodnego z zamiarem stron negocjacji zawarcia właściwej umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest warunkiem przygotowania oferty i projektu umowy. Podanie danych jest dobrowolne, jednak konsekwencją niepodania danych osobowych będzie niemożność przedstawienia umowy, zawarcia umowy/utrudnienie w prawidłowym realizowaniu umowy.*

*2. W przypadku Zgody nr 1, 2 oraz 3 Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie przepisu art. 6 ust. 1 lit. a) RODO tj. Pani/Pana zgody w celach marketingowych, doboru usług do Pani/Pana zainteresowań lub w celu badania Pani/Pana satysfakcji z realizowanych usług.*

*3. Jeżeli jest Pani/Pan jedynie osobą wskazaną do kontaktu zgodnie z pkt 2.4 lub spawaczem wskazanym w pkt 3 formularza powyżej Pani/Pana dane wskazane w pkt 2.4 lub 3 formularza powyżej przetwarzane będą z uwagi na prawnie uzasadniony interes Administratora, a mianowicie w celu przygotowania oferty i wzoru umowy oraz jej ewentualnego zawarcia z podmiotem, wskazanym w formularzu powyżej, który przekazał nam Pani/Pana dane. Interes Administratora koncentruje się wokół rozwijania oferty handlowej i przedsiębiorstwa oraz rachunku ekonomicznego przy poszanowaniu Pani/Pana prywatności i praw, w tym poprzez przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych w minimalnym zakresie, koniecznym do osiągnięcia tego celu. Pani/Pana dane zostały nam formalnie przekazane przez podmiot wskazany w formularzu powyżej.*

*4. Spółka nie planuje przetwarzać Pani/Pana danych osobowych w celu innym niż cel, w którym Pani/Pana dane osobowe zostały zebrane. Gdyby zaistniała potrzeba przetwarzania danych w innym celu, Spółka przed planowanym przetwarzaniem poinformuje Panią/Pana o tym innym celu oraz udzieli w tym zakresie wszelkich innych, stosownych informacji.*

***III. Prawo do sprzeciwu***

*W każdej chwili przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania przez Spółkę Pani/Pana danych opisanych powyżej. Spółka przestanie przetwarzać Pani/Pana dane w tych celach, chyba że Spółka będzie w stanie wykazać, że w stosunku do Pani/Pana danych istnieją dla Spółki ważne prawnie uzasadnione podstawy, które są nadrzędne wobec Pani/Pana interesów, praw i wolności lub Pani/Pana dane będą nam niezbędne do ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.*

*Jeżeli Pani/Pana dane osobowe są przetwarzane na potrzeby marketingu bezpośredniego, ma Pani/Pan prawo w dowolnym momencie wnieść sprzeciw wobec przetwarzania dotyczących Pani/Pana danych osobowych na potrzeby takiego marketingu, w tym profilowania, w zakresie, w jakim przetwarzanie jest związane z takim marketingiem bezpośrednim. W takiej sytuacji Pani/Pana dane nie będą już w tym celu przetwarzane.*

***IV. Okres przechowywania danych***

*1. W przypadku pkt II.1 oraz II.3 powyżej Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres przygotowania i obowiązywania oferty, do momentu ewentualnego zawarcia umowy.*

*2. W przypadku pkt II.2 powyżej Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane do czasu, aż zgłosi Pani/Pan sprzeciw względem ich przetwarzania lub zostanie ustalone, że się zdezaktualizowały.*

***V. Odbiorcy danych***

*1. Odbiorcą Pani/Pana danych osobowych będą pracownicy i współpracownicy Polskiego Rejestru Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku. Pani/Pana dane osobowe mogą zostać ujawnione także podmiotom z naszej grupy kapitałowej (spółkom zależnym) oraz oddziałom (polskim i zagranicznym).*

*2. Do Pani/Pana danych mogą też mieć dostęp nasi podwykonawcy (podmioty przetwarzające), tj. firmy księgowe, prawnicze, informatyczne, agencje marketingowe.*

*3. Administrator nie przekazuje Pani/Pana danych do Państw trzecich ani organizacji międzynarodowych.*

***VI. Prawa osób, których dane dotyczą***

*1. Zgodnie z RODO, przysługuje Pani/Panu:*

1. *prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;*
2. *prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych;*
3. *prawo do usunięcia danych, ograniczenia przetwarzania danych;*
4. *prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych;*
5. *prawo do przenoszenia danych;*
6. *prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego.*

*2. Zgodnie z uprawnieniem z podpunktu 6) powyżej, ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana narusza przepisy RODO.*

***VII. Informacja o dobrowolności podania danych***

*1. Podanie danych w kontekście przygotowania oferty przez Administratora i doprowadzenia do zawarcia umowy ma charakter dobrowolny, jednakże jest konieczne do przygotowania oferty i projektu umowy, której zawarciem jest Pani/Pan zainteresowana/y.*

*2. W przypadku Zgody nr 1, 2 i 3 podanie danych ma charakter dobrowolny.*

***VIII. Zautomatyzowane podejmowanie decyzji***

*1. W procesie zawarcia i wykonywania umowy Spółka nie podejmuje decyzji w sposób zautomatyzowany w oparciu o podane przez Panią/Pana dane.*

*2. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w tym również w formie profilowania. Zgodnie z przepisem art. 4 pkt 4) RODO, "profilowanie" oznacza dowolną formę zautomatyzowanego przetwarzania danych osobowych, które polega na wykorzystaniu danych osobowych do oceny niektórych czynników osobowych osoby fizycznej, w szczególności do analizy lub prognozy aspektów dotyczących efektów pracy tej osoby fizycznej, jej sytuacji ekonomicznej, zdrowia, osobistych preferencji, zainteresowań, wiarygodności, zachowania, lokalizacji lub przemieszczania się.*