|  |
| --- |
| **WNIOSEK O OCENĘ PROCESÓW SPAWALNICZYCH** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Jednostka oceniająca procesy spawalnicze:** | | | | |
| 1.1 | Nazwa | **Polski Rejestr Statków S.A.** | 1.5 | Adres | **al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk** |
| 1.2 | Numer NIP | **584-030-44-72** | 1.6 | Numer akredytacji | **AC 114** |
| 1.3 | Telefon | **(+48) 58 75 11 273** | 1.7 | Numer rej. wniosku | **P ̶       / A /** |
| 1.4 | e-mail | **dc@prs.pl** | 1.8 | Program oceny procesów spawania dostępne na stronie[**www.prs.pl**](http://www.prs.pl) | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2.** | **Dane wnioskodawcy (pracodawcy):** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | Nazwa producenta zgodnie z dokumentami rejestrowymi | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.2 | Adres | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3 | Numer NIP dla płatników VAT / REGON / Numer KRS | | | | **/       /** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.4 | Osoba upoważniona do złożenia wniosku/kontaktu z PRS S.A. | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.5 | Telefon / e-mail | | | | **/** | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.** | **Ogólne informacje na temat oceny procesów spawalniczych** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | Norma oceny procesów spawalniczych | | PN-EN ISO 3834-2:2021-09 | | | | | PN-EN ISO 3834-3:2021-09 | | | | | | | | | | PN-EN ISO 3834-4:2021-09 | | | |
| PN-EN ISO 3834-2:2007 | | | | | PN-EN ISO 3834-3:2007 | | | | | | | | | | PN-EN ISO 3834-4:2007 | | | |
| EN ISO 3834-2:2005 | | | | | EN ISO 3834-3:2005 | | | | | | | | | | EN ISO 3834-4:2005 | | | |
| 3.2 | Rodzaj auditu | | Początkowa ocena procesów spawalniczych | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ponowna ocena procesów spawalniczych | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozszerzający zakres | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Przeniesienie oceny procesów spawalniczych do PRS S.A. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.3 | Obszar podlegający certyfikacji | | Całe przedsiębiorstwo | | | | | | | | | | Wybrany zakład / wydział | | | | | | | | |
| 3.4 | Lokalizacje zakładów produkcyjnych dla procesów objętych zakresem | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | Czy Organizacja obecnie posiada certyfikowany system np. ISO 9001 | | TAK | | | | NIE | | | Inne: | | | | | | | | | | | |
| 3.6 | Czy Organizacja obecnie posiada  Certyfikat wg PN-EN 1090-1 | | TAK -->  Stal, EXC  lub  Aluminium, EXC | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NIE | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4.** | **Ogólne informacje na temat Organizacji** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1 | Opis produkowanych wyrobów | | Podlegające CPR 305/2011 | | | | | | | | | Podlegające 2014/68/UE | | | | | | | | | |
| Podlegające 2014/29/UE | | | | | | | | | Nie podlegające powyższym regulacjom | | | | | | | | | |
| Inne: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.2 | Nazwa wyrobu(ów) objętych oceną / profil produkcji wg PKD | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3 | Personel *(podać ilość osób ogółem)* | | Stan zatrudnienia ogółem w Organizacji: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| z tego: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Personel związany z nadzorem spawalniczym: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| Personel koordynujący prace spawalnicze: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| Personel kontrolujący i badawczy: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| Wykwalifikowani spawacze/lutowacze: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| Wykwalifikowani operatorzy/nastawiacze: | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |
| 4.4 | Certyfikowany własny personel badań NDT *(podać stopień badań i ilość osób)* | | VT | ; | | | | | | | |  | | | PT | | | ; | | | |
| RT | ; | | | | | | | |  | | | MT | | | ; | | | |
| UT | ; | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| 4.5 | Kwalifikacje nadzoru spawalniczego  *(podać ilość osób)* | | Imię i Nazwisko: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| IWE/EWE | | |  | | | IWT/EWT | | | | | | |  | | IWS/EWS | |  | |
| Okres doświadczenia zawodowego: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Imię i Nazwisko: | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| IWE/EWE | | |  | | | IWT/EWT | | | | | | |  | | IWS/EWS | |  | |
| Okres doświadczenia zawodowego: | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
| 4.6 | Czynności prowadzone w ramach produkcji wyrobu wg PN-EN ISO 3834 | | Projektowanie: | | | | | Tak  Nie | | | | | | | Montaż: | | | | Tak  Nie | | |
| Spawanie: | | | | | Tak  Nie | | | | | | | Obróbka cieplna: | | | | Tak  Nie | | |
| Zgrzewanie: | | | | | Tak  Nie | | | | | | | Inne | | | | | | |
| Lutowanie: | | | | | Tak  Nie | | | | | | |  | | | | | | |
| 4.7 | Czynności zlecane podwykonawcom | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.8 | Spawanie i procesy pokrewne wg  PN-EN ISO 4063:2011 | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.9 | Grupa materiału podstawowego wg | | a) norma: ,  b) grupa(y) materiału(ów): | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.10 | Zestawienie norm dotyczących wytwarzania wyrobów | | 1. | | | | | | | | | | | 4. | | | | | | | |
| 2. | | | | | | | | | | | 5. | | | | | | | |
| 3. | | | | | | | | | | | 6. | | | | | | | |
| 4.11 | Zestawienie norm wg których egzaminowy jest personel spawaczy  *(np. spawacze, lutowacze itp.)* | | 1. | | | | | | | | | | | 4. | | | | | | | |
| 2. | | | | | | | | | | | 5. | | | | | | | |
| 3. | | | | | | | | | | | 6. | | | | | | | |
| 4.12 | Zestawienie norm wg których są kwalifikowane technologie spajania metali (WPQR i/lub BPQR) | | 1. | | | | | | | | | | | 4. | | | | | | | |
| 2. | | | | | | | | | | | 5. | | | | | | | |
| 3. | | | | | | | | | | | 6. | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5.** | **Załączniki obowiązkowe do dostarczenia przez Organizację:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | Schemat organizacyjny | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.2 | Kopie certyfikatu o których mowa w pkt. 3.5 *(w przypadku wydania przez inną jednostkę certyfikującą)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.3 | Wykaz: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * urządzeń stosowanych w procesach spajania metali, | | | * posiadanych WPQR i/lub BPQR oraz WPS i/lub BPS, | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * procedur i/lub instrukcji dotyczących PN-EN ISO 3834, | | | * personelu wykonującego połączenia nierozłączne. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * personelu kontroli jakości i nadzoru spawalniczego, | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **6.** | **Uwagi:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1 | * wnioskujący wypełnia i podpisuje wniosek o ocenę procesów spawania i przesyła w wersji elektronicznej na adres mailowy wskazany w punkcie 1.4, * oferta wraz z umową o ocenę procesów spawalniczych zostanie wysłana po przeglądzie merytorycznym kryteriów deklarowanych w niniejszym wniosku, * wniosek oraz podpisaną umowę należy dostarczyć w oryginale najpóźniej tydzień przed przystąpieniem do auditu. * warunkiem przeniesienia certyfikatu oceny procesów spawalniczych innej jednostki do PRS S.A. i zachowania ciągłości oceny procesów spawalniczych jest:   - posiadanie ważnego certyfikatu innej jednostki,  - złożenie wniosku i zlecenia o przeprowadzenie oceny procesów spawalniczych do PRS S.A. przed upływem terminu kolejnej oceny   w nadzorze,  - posiadanie raportu z ostatniej oceny procesów spawalniczych bez ujawnionych niezgodności powodujących zwiększenie częstotliwości   nadzoru. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ………………………………………………….......  (miejscowość, data) | | ………………………………………………….......  (podpis wnioskodawcy) | | | | | | | | | ………………………………………………….......  (podpis osoby upoważnionej w PRS S.A.) | | | | | | | | | | |

**Część dla osób prawnych:**

*Wyrażam zgodę na używanie przez Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku telekomunikacyjnych urządzeń końcowych i automatycznych systemów wywołujących (np. telefon, e-mail), których jesteśmy użytkownikiem, dla celów marketingu bezpośredniego, zgodnie z art. 172 Prawa telekomunikacyjnego i przesyłania informacji handlowej.*

**Część dla osób fizycznych (również osoby prowadzące jednoosobową działalność gospodarczą, ceidg):**

***Informacja o prawie cofnięcia zgody***

*W każdej chwili przysługuje Pani/Panu prawo do wycofania ewentualnie niżej udzielonej zgody na przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych. Cofnięcie zgody nie będzie wpływać na zgodność z prawem przetwarzania, którego dokonano na podstawie Pani/Pana zgody przed jej wycofaniem.*

***Zgoda nr 1*** *Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zamieszczonych w niniejszym formularzu przez Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku w celach marketingowych.*

***Zgoda nr 2*** *Wyrażam zgodę na używanie przez Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku automatycznych systemów wywołujących lub telekomunikacyjnych urządzeń końcowych, których jestem użytkownikiem, dla celów marketingu bezpośredniego, zgodnie z art. 172 Prawa telekomunikacyjnego.*

***Zgoda nr 3*** *Wyrażam zgodę na przesyłanie przez Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku za pomocą środków komunikacji elektronicznej informacji handlowej, zgodnie z art. 10 Ustawy o świadczeniu usług drogą elektroniczną.*

***Klauzula informacyjna dla osób fizycznych (również osób prowadzących działalność gospodarczą, CEIDG),  
a także osób wskazanych do kontaktu pkt 2.4 oraz spawacza wskazanego w pkt 3 formularza***

*Zgodnie z przepisem art. 13 ust. 1 i ust. 2, art. 14 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), (Dz.U.UE.L.2016.119.1 z dnia 04.05.2016 r.), zwanego w dalszej części* ***RODO****, Polski Rejestr Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku, zwana w dalszej części* ***Spółką****, informuje, że:*

***Administrator Danych Osobowych***

*Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Polski Rejestr Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku (adres: al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, tel.: + 48 58 346 17 00, + 48 58 751 11 00, adres e-mail:* [*mailbox@prs.pl*](mailto:mailbox@prs.pl)*).*

***I. Inspektor Ochrony Danych***

*Spółka wyznaczyła Inspektora Ochrony Danych, z którym może Pani/Pan skontaktować się w sprawach ochrony swoich danych osobowych pod numerem tel.: + 48 58 751 12 97, e-mailem:* [*iod@prs.pl*](mailto:iod@prs.pl) *lub pisemnie na adres siedziby Spółki, wskazany w pkt I.*

***II. Cele i podstawy przetwarzania***

*1. Pani/Pana dane osobowe są niezbędne do przygotowania oferty i wzoru umowy, której jest Pani/Pan stroną. W związku z powyższym Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie przepisu art. 6 ust. 1 lit. b) RODO w celu prawidłowego oraz zgodnego z zamiarem stron negocjacji zawarcia właściwej umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest warunkiem przygotowania oferty i projektu umowy. Podanie danych jest dobrowolne, jednak konsekwencją niepodania danych osobowych będzie niemożność przedstawienia umowy, zawarcia umowy/utrudnienie w prawidłowym realizowaniu umowy.*

*2. W przypadku Zgody nr 1, 2 oraz 3 Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie przepisu art. 6 ust. 1 lit. a) RODO tj. Pani/Pana zgody w celach marketingowych, doboru usług do Pani/Pana zainteresowań lub w celu badania Pani/Pana satysfakcji z realizowanych usług.*

*3. Jeżeli jest Pani/Pan jedynie osobą wskazaną do kontaktu zgodnie z pkt 2.4 lub spawaczem wskazanym w pkt 3 formularza powyżej Pani/Pana dane wskazane w pkt 2.4 lub 3 formularza powyżej przetwarzane będą z uwagi na prawnie uzasadniony interes Administratora, a mianowicie w celu przygotowania oferty i wzoru umowy oraz jej ewentualnego zawarcia z podmiotem, wskazanym w formularzu powyżej, który przekazał nam Pani/Pana dane. Interes Administratora koncentruje się wokół rozwijania oferty handlowej i przedsiębiorstwa oraz rachunku ekonomicznego przy poszanowaniu Pani/Pana prywatności i praw, w tym poprzez przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych w minimalnym zakresie, koniecznym do osiągnięcia tego celu. Pani/Pana dane zostały nam formalnie przekazane przez podmiot wskazany w formularzu powyżej.*

*4. Spółka nie planuje przetwarzać Pani/Pana danych osobowych w celu innym niż cel, w którym Pani/Pana dane osobowe zostały zebrane. Gdyby zaistniała potrzeba przetwarzania danych w innym celu, Spółka przed planowanym przetwarzaniem poinformuje Panią/Pana o tym innym celu oraz udzieli w tym zakresie wszelkich innych, stosownych informacji.*

***III. Prawo do sprzeciwu***

*W każdej chwili przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania przez Spółkę Pani/Pana danych opisanych powyżej. Spółka przestanie przetwarzać Pani/Pana dane w tych celach, chyba że Spółka będzie w stanie wykazać, że w stosunku do Pani/Pana danych istnieją dla Spółki ważne prawnie uzasadnione podstawy, które są nadrzędne wobec Pani/Pana interesów, praw i wolności lub Pani/Pana dane będą nam niezbędne do ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.*

*Jeżeli Pani/Pana dane osobowe są przetwarzane na potrzeby marketingu bezpośredniego, ma Pani/Pan prawo w dowolnym momencie wnieść sprzeciw wobec przetwarzania dotyczących Pani/Pana danych osobowych na potrzeby takiego marketingu, w tym profilowania, w zakresie, w jakim przetwarzanie jest związane z takim marketingiem bezpośrednim. W takiej sytuacji Pani/Pana dane nie będą już w tym celu przetwarzane.*

***IV. Okres przechowywania danych***

*1. W przypadku pkt II.1 oraz II.3 powyżej Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres przygotowania i obowiązywania oferty, do momentu ewentualnego zawarcia umowy.*

*2. W przypadku pkt II.2 powyżej Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane do czasu, aż zgłosi Pani/Pan sprzeciw względem ich przetwarzania lub zostanie ustalone, że się zdezaktualizowały.*

***V. Odbiorcy danych***

*1. Odbiorcą Pani/Pana danych osobowych będą pracownicy i współpracownicy Polskiego Rejestru Statków Spółka Akcyjna z siedzibą w Gdańsku. Pani/Pana dane osobowe mogą zostać ujawnione także podmiotom z naszej grupy kapitałowej (spółkom zależnym) oraz oddziałom (polskim i zagranicznym).*

*2. Do Pani/Pana danych mogą też mieć dostęp nasi podwykonawcy (podmioty przetwarzające), tj. firmy księgowe, prawnicze, informatyczne, agencje marketingowe.*

*3. Administrator nie przekazuje Pani/Pana danych do Państw trzecich ani organizacji międzynarodowych.*

***VI. Prawa osób, których dane dotyczą***

*1. Zgodnie z RODO, przysługuje Pani/Panu:*

1. *prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;*
2. *prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych;*
3. *prawo do usunięcia danych, ograniczenia przetwarzania danych;*
4. *prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych;*
5. *prawo do przenoszenia danych;*
6. *prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego.*

*2. Zgodnie z uprawnieniem z podpunktu 6) powyżej, ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana narusza przepisy RODO.*

***VII. Informacja o dobrowolności podania danych***

*1. Podanie danych w kontekście przygotowania oferty przez Administratora i doprowadzenia do zawarcia umowy ma charakter dobrowolny, jednakże jest konieczne do przygotowania oferty i projektu umowy, której zawarciem jest Pani/Pan zainteresowana/y.*

*2. W przypadku Zgody nr 1, 2 i 3 podanie danych ma charakter dobrowolny.*

***VIII. Zautomatyzowane podejmowanie decyzji***

*1. W procesie zawarcia i wykonywania umowy Spółka nie podejmuje decyzji w sposób zautomatyzowany w oparciu o podane przez Panią/Pana dane.*

*2. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w tym również w formie profilowania. Zgodnie z przepisem art. 4 pkt 4) RODO, "profilowanie" oznacza dowolną formę zautomatyzowanego przetwarzania danych osobowych, które polega na wykorzystaniu danych osobowych do oceny niektórych czynników osobowych osoby fizycznej, w szczególności do analizy lub prognozy aspektów dotyczących efektów pracy tej osoby fizycznej, jej sytuacji ekonomicznej, zdrowia, osobistych preferencji, zainteresowań, wiarygodności, zachowania, lokalizacji lub przemieszczania się.*