


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY**  
**Nr/No AC 114**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczętkarska 42

Wydanie/Issue 15 z/of 12.08.2019

 AC 114	Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body  <b>Polski Rejestr Statków S.A.</b> <b>Biuro Certyfikacji Wyrobów i Osób</b> <b>al. gen. Józefa Hallera 126</b> <b>80-416 Gdańsk</b>
<b>Certyfikacja/Certification:</b> - zgodności procesów, kod PKD / processes conformity, PKD code: provide PKD codes: <b>24.2, 25.1, 25.2, 25.3, 25.9, 28.1, 28.2, 28.3, 28.4, 28.9, 29.2, 30.1, 30.9, 31.0, 33.1, 33.2, 41.1, 41.2, 42.2, 42.9, 43.9;</b> Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (CPR), decyzja KE / Conformity assessment for EU Regulation No 305/2011 (CPR), EC decisions: <b>98/214/WE, 98/598/WE;</b> Ocena zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń UE / Conformity assessment within EU directives/regulations: <b>2013/53/UE, 2014/29/UE, 2014/30/UE, 2014/68/UE, 2014/90/UE, 2016/425.</b>	

Wersja strony / Page version: A

**KIEROWNIK**  
**DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,**  
**CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

**KRZYSZTOF WOŹNIAK**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 114 z dnia 17.10.2018 r.  
Cykl akredytacji od 12.10.2016 r. do 14.10.2020 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AC 114 of 17.10.2018  
Accreditation cycle from 12.10.2016 to 14.10.2020

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Rodzaj działalności:

**CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI PROCESÓW**

Numer identyfikacyjny procesu wg PKD	Program certyfikacji	Norma / dokument normatywny
24.2	PCW-01/WELD	PN-EN ISO 3834-2:2007
25.1		EN ISO 3834-2:2005
25.2		PN-EN ISO 3834-3:2007
25.3		EN ISO 3834-3:2005
25.9		PN-EN ISO 3834-4:2007
28.1		EN ISO 3834-4:2005
28.2		
28.3		
28.4		
28.9		
29.2		
30.1		
30.9		
31.0		
33.1		
33.2		
41.1		
41.2		
42.2		
42.9		
43.2		
43.9		

Wersja strony: A

PKD – Polska Klasyfikacja Działalności

Zastosowane oznaczenia programów certyfikacji procesów:

PCW-01/WELD - Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN ISO 3834, edycja: 2 z dnia 2019-06-21

Rodzaj działalności:	Dokument odniesienia:
<b>CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI</b> <i>(System 2+)</i>	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG  (Dz. Urz. UE L 88 z 4.4.2011 r. z późn. zm.)

Numer decyzji Komisji	Wyrób(y)	System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
98/214/WE	Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze	2+	PN-EN 1090-1+A1:2012
98/598/WE	Kruszywa	2+	PN-EN 12620+A1:2010
			PN-EN 13043:2004
			PN-EN 13055-1:2003
			PN-EN 13055-2:2006
			PN-EN 13139:2003
			PN-EN 13242+A1:2010
			PN-EN 13450:2004
			PN-EN 13383-1:2003

Wersja strony: A

*Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w powyższym zakresie.*

Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE z dnia  
26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do  
kompatybilności elektromagnetycznej  
(Dz. Urz. UE L 96 z dnia 29.03.2014 r.) [1]

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego
		[1]
Urządzenia elektryczne i elektroniczne	Badanie typu UE	Zał. III – Moduł B

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Ustawa z dnia 2 grudnia 2016 r. o wyposażeniu morskim

(Dz. U. 2017, poz. 32) [1]

(wdrażająca dyrektywę 2014/90/UE) [2]

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
		[1]	[2]
<b>1. Sprzęt ratowniczy</b> (MED/1.1 do MED/1.43)	Badanie typu WE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Zał. nr 2 – moduł B Zał. nr 2 – moduł D Zał. nr 2 – moduł E Zał. nr 2 – moduł F Zał. nr 2 – moduł G	Zał. II – Moduł B Zał. II – Moduł D Zał. II – Moduł E Zał. II – Moduł F Zał. II – Moduł G
<b>2. Zapobieganie zanieczyszczeniu morza</b> (MED/2.1 do MED/2.10)	Badanie typu WE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Zał. nr 2 – moduł B Zał. nr 2 – moduł D Zał. nr 2 – moduł E Zał. nr 2 – moduł F Zał. nr 2 – moduł G	Zał. II – Moduł B Zał. II – Moduł D Zał. II – Moduł E Zał. II – Moduł F Zał. II – Moduł G
<b>3. Środki ochrony przeciwpożarowej</b> (MED/3.2 do MED/3.71)	Badanie typu WE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego	Zał. nr 2 – moduł B Zał. nr 2 – moduł D Zał. nr 2 – moduł E Zał. nr 2 – moduł F Zał. nr 2 – moduł G	Zał. II – Moduł B Zał. II – Moduł D Zał. II – Moduł E Zał. II – Moduł F Zał. II – Moduł G
<b>4. Wyposażenie nawigacyjne</b> (MED/4.1 do MED/4.59)	Badanie typu WE Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Zał. nr 2 – moduł B Zał. nr 2 – moduł D Zał. nr 2 – moduł E Zał. nr 2 – moduł F Zał. nr 2 – moduł G	Zał. II – Moduł B Zał. II – Moduł D Zał. II – Moduł E Zał. II – Moduł F Zał. II – Moduł G

Wersja strony: A

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
		[1]	[2]
<b>5. Wyposażenie radiokomunikacyjne (MED/5.1 do MED/5.19)</b>	<p>Badanie typu WE</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego</p>	<p>Zał. nr 2 – moduł B</p> <p>Zał. nr 2 – moduł D</p> <p>Zał. nr 2 – moduł E</p> <p>Zał. nr 2 – moduł F</p>	<p>Zał. II – Moduł B</p> <p>Zał. II – Moduł D</p> <p>Zał. II – Moduł E</p> <p>Zał. II – Moduł F</p>
<b>6. Wyposażenie wymagane na mocy COLREG 72 (MED/6.1)</b>	<p>Badanie typu WE</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego</p>	<p>Zał. nr 2 – moduł B</p> <p>Zał. nr 2 – moduł D</p> <p>Zał. nr 2 – moduł E</p> <p>Zał. nr 2 – moduł F</p> <p>Zał. nr 2 – moduł G</p>	<p>Zał. II – Moduł B</p> <p>Zał. II – Moduł D</p> <p>Zał. II – Moduł E</p> <p>Zał. II – Moduł F</p> <p>Zał. II – Moduł G</p>
<b>7. Inny sprzęt bezpieczeństwa (MED/7.1)</b>	<p>Badanie typu WE</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego</p> <p>Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową</p>	<p>Zał. nr 2 – moduł B</p> <p>Zał. nr 2 – moduł D</p> <p>Zał. nr 2 – moduł E</p> <p>Zał. nr 2 – moduł F</p> <p>Zał. nr 2 – moduł G</p>	<p>Zał. II – Moduł B</p> <p>Zał. II – Moduł D</p> <p>Zał. II – Moduł E</p> <p>Zał. II – Moduł F</p> <p>Zał. II – Moduł G</p>
<b>8. Wyposażenie zgodnie z rozdziałem II-1 konwencji SOLAS (MED/8.1)</b>	<p>Badanie typu WE</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości wyposażenia morskiego</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o weryfikację wyposażenia morskiego</p>	<p>Zał. nr 2 – moduł B</p> <p>Zał. nr 2 – moduł D</p> <p>Zał. nr 2 – moduł E</p> <p>Zał. nr 2 – moduł F</p>	<p>Zał. II – Moduł B</p> <p>Zał. II – Moduł D</p> <p>Zał. II – Moduł E</p> <p>Zał. II – Moduł F</p>

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji, zgodna z aktualnym rozporządzeniem wykonawczym Komisji (UE) wydanym na podstawie art. 35 ust. 2 dyrektywy 2014/90/UE odnoszącym się do wymogów w zakresie projektu, budowy i działania oraz norm dotyczących badań dla wyposażenia morskiego jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r.  
w sprawie wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych  
(Dz. U. 2016 poz. 1036) [1]  
(wdrażające dyrektywę 2014/68/UE) [2]

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
		[1]	[2]
Urządzenia ciśnieniowe	Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu	Zał. nr 2, cz. II (moduł A2)	Zał. III pkt 2 – Moduł A2
	Badanie typu UE – typ produkcji	Zał. nr 2, cz. III A (moduł B)	Zał. III pkt 3.1 – Moduł B
	Badanie typu UE – typ projektu	Zał. nr 2, cz. III B (moduł B)	Zał. III pkt 3.2 – Moduł B
	Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu	Zał. nr 2, cz. IV (moduł C2)	Zał. III pkt 4 – Moduł C2
	Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	Zał. nr 2, cz. V (moduł D)	Zał. III pkt 5 – Moduł D
	Zapewnienie jakości procesu produkcji	Zał. nr 2, cz. VI (moduł D1)	Zał. III pkt 6 – Moduł D1
	Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych	Zał. nr 2, cz. VII (moduł E)	Zał. III pkt 7 – Moduł E
	Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych	Zał. nr 2, cz. VIII (moduł E1)	Zał. III pkt 8 – Moduł E1
	Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych	Zał. nr 2, cz. IX (moduł F)	Zał. III pkt 9 – Moduł F
	Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Zał. nr 2, cz. X (moduł G)	Zał. III pkt 10 – Moduł G
	Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu	Zał. nr 2, cz. XII (moduł H1)	Zał. III pkt 12 – Moduł H1
	Zatwierdzanie procedur operacyjnych połączeń nierozłącznych	§ 38 ust. 4	Zał. I, p. 3.1.2

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r.  
w sprawie prostych zbiorników ciśnieniowych  
(Dz. U. 2016 poz. 812) [1]  
(wdrażające dyrektywę 2014/29/UE) [2]

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
		[1]	[2]
Proste zbiorniki ciśnieniowe	Badanie typu UE	Zał. nr 3, cz. I (moduł B)	Zał. II p.1 m (moduł B)
	Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie zbiorników pod nadzorem	Zał. nr 3, cz. II (moduł C1)	Zał. II p. 2 (moduł C1)
	Zgodność z typem w oparciu o kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę zbiorników w losowych odstępach czasu	Zał. nr 3, cz. III (moduł C2)	Zał. II p.3 (moduł C2)
	Zatwierdzanie instrukcji technologicznych	Zał. Nr 1 cz. III, p. 4	Zał. I p.3.2

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.



Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r.  
w sprawie wymagań dla rekreacyjnych jednostek pływających i skuterów wodnych  
(Dz. U. 2016 poz. 807) [1]  
(wdrażające dyrektywę 2013/53/UE) [2]

Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego	
		[1]	[2]
Rekreacyjne jednostki pływające Skutery wodne Komponenty Emisja hałasu	Wewnętrzna kontrola produkcji oraz badanie wyrobów pod nadzorem	Zał. nr 3, p. II (moduł A1)	Moduł A1
	Badanie typu UE	Zał. nr 3, p. III (moduł B)	Moduł B
	Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu	Zał. nr 3, p. VI (moduł D)	Moduł D
	Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu	Zał. nr 3, p. VII (moduł E)	Moduł E
	Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu	Zał. nr 3, p. VIII (moduł F)	Moduł F
	Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	Zał. nr 3, p. IX (moduł G)	Moduł G
	Ocena pokonstrukcyjna	Zał. nr 4 rozporządzenia	Zał. V – dyrektywa 2013/53/WE

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Przepis prawa krajowego i europejskiego:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG  
(Dz. U. L81 z 31.03.2016 r.)

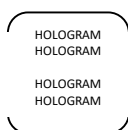
Wyrób(y) / Przewidywane zastosowanie	Procedura (moduł) oceny zgodności	Odniesienie do przepisu prawa krajowego i europejskiego
<p>Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem</p> <p>Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion przeciwko chemicznym czynnikom</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę głowy</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [<math>&gt; -50^{\circ}\text{C}</math>] (odzież)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno <math>&gt; -50^{\circ}\text{C}</math>], [ekstremalne zimno <math>&lt; -50^{\circ}\text{C}</math>](odzież)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem (<math>&lt; 100^{\circ}\text{C}</math> oraz <math>&gt; 100^{\circ}\text{C}</math> ogień oraz płomień (głowa)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [<math>&gt; 100^{\circ}\text{C}</math> oraz ogień i płomień] (odzież)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło <math>&lt; 100^{\circ}\text{C}</math>], [Ciepło <math>&gt; 100^{\circ}\text{C}</math> i ogień oraz płomień](rece , ramiona)</p> <p>Sprzęt ochrony układu oddechowego</p> <p>Sprzęt chroniący przed utonięciem i wspomagający pływalność</p> <p>Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym (ręce, ramiona)</p> <p>Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości</p> <p>Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi (rece, ramiona)</p> <p>Sprzęt chroniący przed zagrożeniami-(ręce , ramiona)</p> <p>Sprzęt zapewniający ochronę głowy przed ryzykiem wynikającym z aktywności sportowej</p> <p>Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) przed środkami chemicznymi</p> <p>Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) przed ryzykiem wynikające z aktywności sportowej</p> <p>Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia</p> <p>Specjalistyczne obszary kompetencji: Ubrania strażackie</p> <p>Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania</p> <p>Specjalistyczne obszary kompetencji: kombinezony nurkowe</p>	<p>Badanie typu UE</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu</p> <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji</p>	<p>Zał. V Moduł B</p> <p>Zał. VII Moduł C2</p> <p>Zał. VIII Moduł D</p>

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 114

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,  
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

**KRZYSZTOF WOŹNIAK**  
dnia: 12.08.2019 r.